



SHREDDER CRX.400



ICS - CONTEC Maschinenbau GmbH
Poessnitzstrasse 1
D - 01994 Meuro

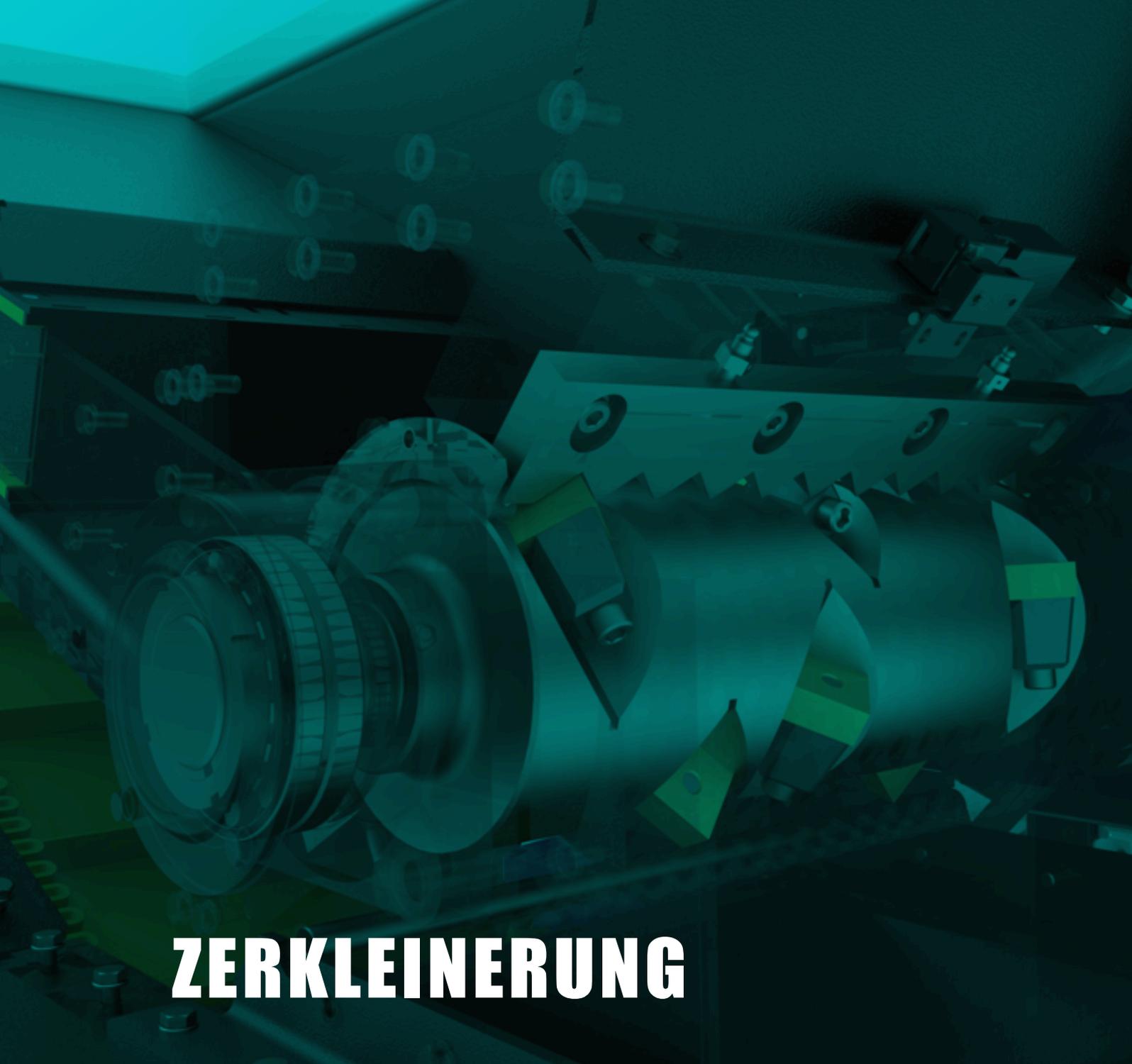
Phone: +49 (0)35754 739342
E-Mail: info@icscontec.de
Web: www.icscontec.de



Markteinführung CRX.400

Kabelrecycling-Anwendungen | 02-2025

Die ICS-CONTEC Maschinenbau GmbH präsentiert mit dem **Einwellenzerkleinerer CRX.400** eine hochmoderne Lösung für das Kabelrecycling. Mit diesem leistungsstarken Zerkleinerer wird der Recyclingprozess von Kabeln, insbesondere in Verbindung mit unseren **Kabelgranulieranlagen** der Baureihen **C.1D bis C.4D**, auf ein neues Niveau gehoben. Der CRX.400 zeichnet sich durch eine Reihe innovativer Funktionen aus, die für eine effiziente und präzise Verarbeitung von Kabelmaterialien sorgen.



ZERKLEINERUNG

SLICE

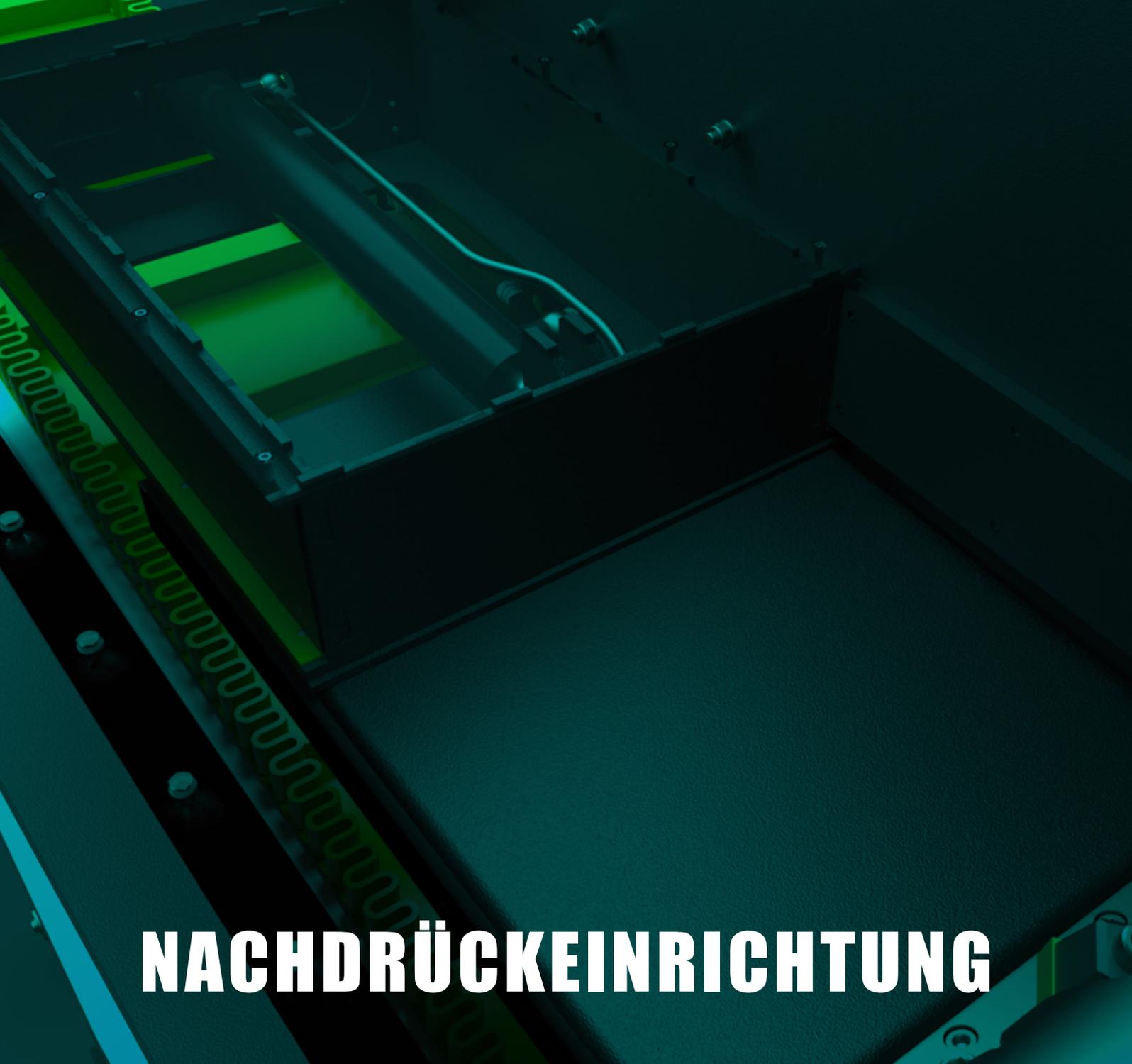
Die leistungsstarke Schneidwelle mit mehrfach wendbaren Rotormessern gewährleistet einen optimalen Materialaufschluss. Der einstellbare Schneidspalt der Statormesser ermöglicht eine präzise Anpassung des Zerkleinerungsgrades an das jeweilige Material. In Kombination mit verschiedenen Siebkorbvarianten mit unterschiedlichen Lochweiten kann die Korngröße des zerkleinerten Materials exakt definiert werden.



ANTRIEB

TORQUE

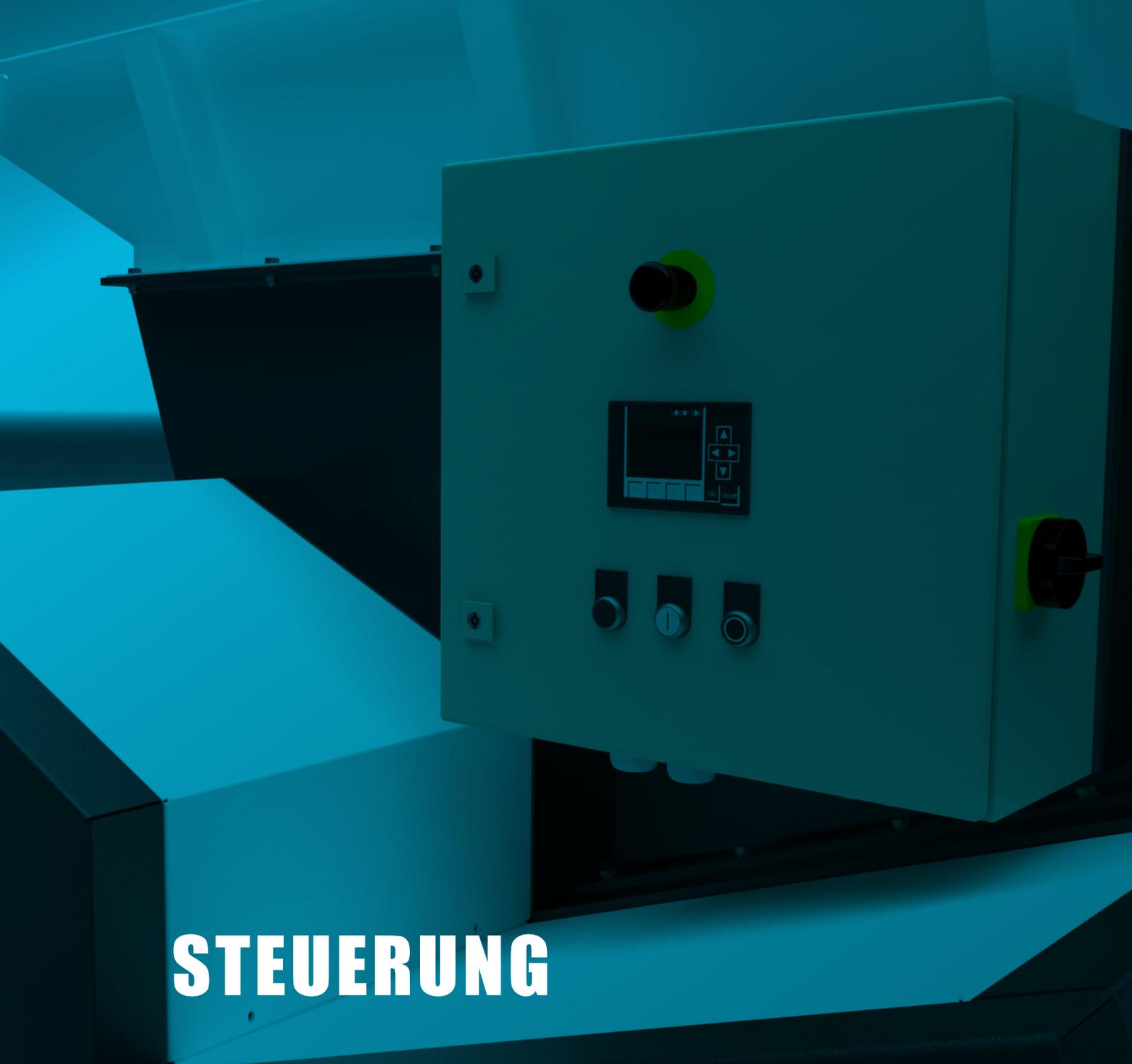
Der leistungsstarke Antrieb des CRX.400 Einwellenzerkleinerers basiert auf einem robusten Riemenantrieb mit Aufsteckgetriebe, der für zuverlässige Kraftübertragung auch unter schwierigen Bedingungen sorgt. Eine massive Drehmomentsperre gewährleistet den Schutz der Antriebskomponenten vor plötzlichen Belastungsspitzen. Der integrierte Überlastschutz erkennt kritische Betriebszustände und reagiert automatisch, um Schäden am Antriebsstrang zu vermeiden. Die kontinuierliche SPS-Überwachung der Antriebsparameter gewährleistet einen effizienten und sicheren Betrieb in allen Prozesszuständen.



NACHDRÜCKEINRICHTUNG

PRESS

Die hydraulische Nachdrückeinrichtung mit angestelltem Schieber sorgt für eine optimale Dosierung des Aufgabematerials an die Schneidwelle. SPS-gesteuert wird eine konstante Materialzufuhr und gleichmäßige Zerkleinerung erreicht. Diese automatische Funktion hält den Druck auf das Material konstant, was die Effizienz des Prozesses steigert und gleichzeitig die Lebensdauer der Maschine verlängert.



STEUERUNG

PULSE

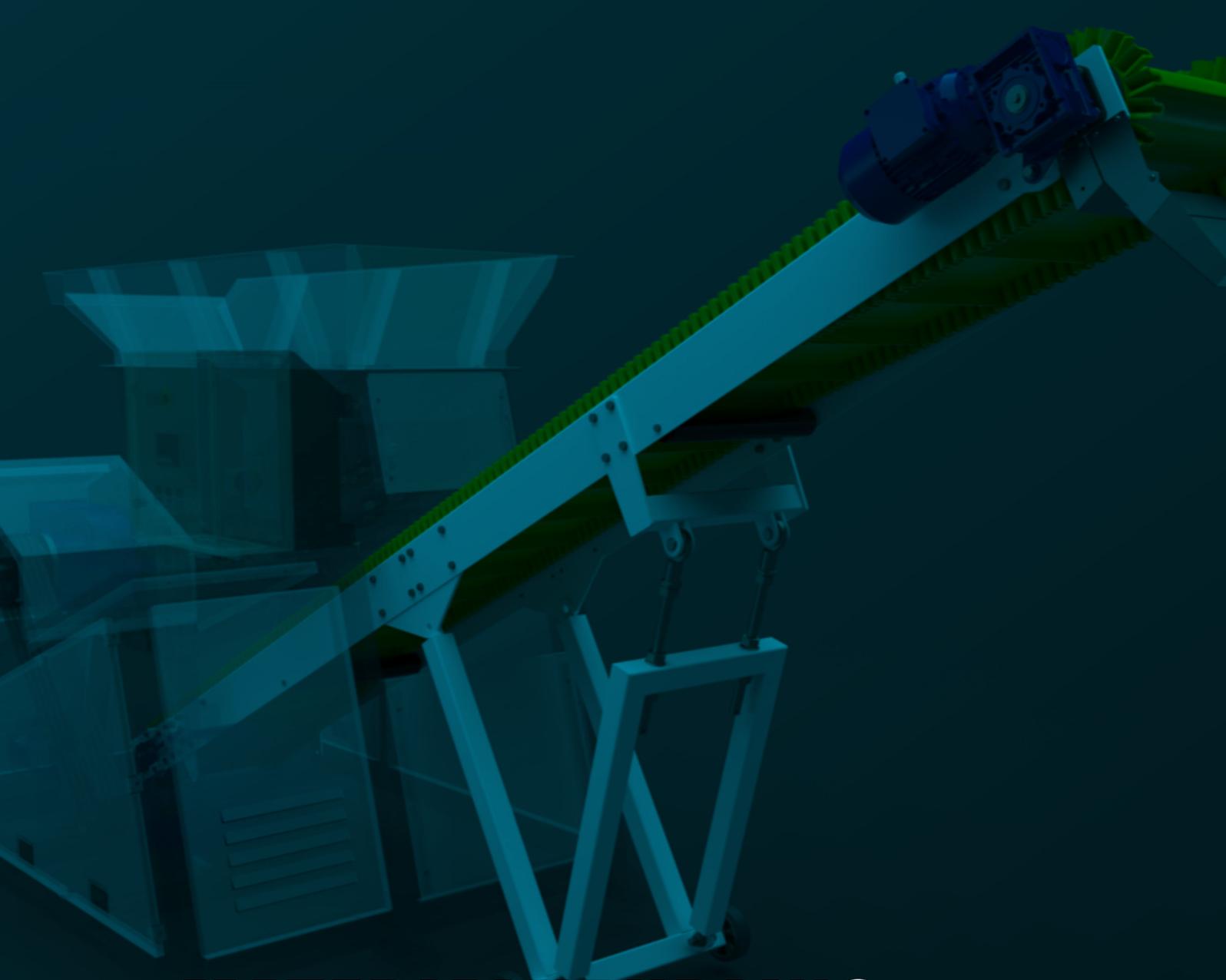
Die SIEMENS-LOGO™ Steuerung ermöglicht eine einfache und präzise Überwachung des gesamten Zerkleinerungsprozesses. Die Start-Stopp-Automatik für nachgeschaltete Kabelgranulieranlagen (C.1D, C.2D, C.4D) sorgt für eine optimale Prozessauslastung. Der Zerkleinerer geht nur dann in Betrieb, wenn die Granulieranlage betriebsbereit ist, was die Maschinenressourcen schont und den Energieverbrauch minimiert. Die Reversierautomatik dient als effektiver Überlastschutz.



WARTUNG

FLIP

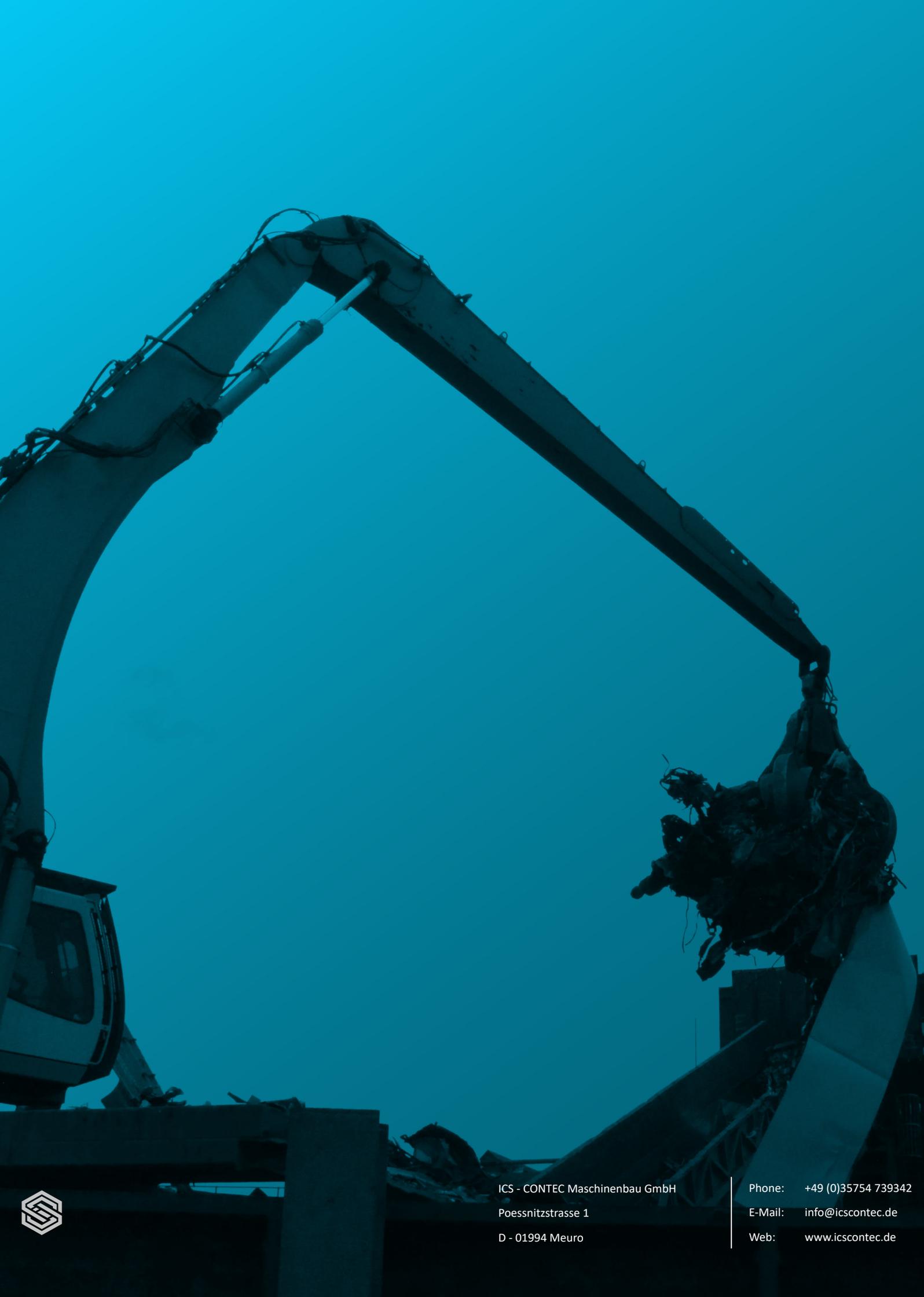
Das wartungsoptimierte Design zeichnet sich durch die besondere Anordnung des Materialabtransports auf der Rückseite der Maschine aus. Diese Konstruktion ermöglicht freien Zugang zu allen wartungsrelevanten Komponenten ohne zeitaufwändige Umbaumaßnahmen. Die robuste Schraubkonstruktion ist wartungsfreundlich gestaltet und ermöglicht einen schnellen Austausch von Verschleißteilen, was Stillstandzeiten minimiert.



MATERIALHANDLING

DRIFT

Der Materialabtransport erfolgt über einen Gurtbandförderer, der für eine gleichmäßige Weiterleitung des zerkleinerten Materials sorgt. Optional ist eine Magnetrommel (Magnetabscheider-Kopftrommel) integrierbar, die eine automatische Trennung von Eisen- und Stahlschrott aus dem Materialstrom ermöglicht. Diese Funktion sorgt für eine hohe Reinheit des recycelten Materials und schützt gleichzeitig nachgeschaltete Maschinenkomponenten vor Beschädigungen.



ICS - CONTEC Maschinenbau GmbH
Poessnitzstrasse 1
D - 01994 Meuro

Phone: +49 (0)35754 739342
E-Mail: info@icscontec.de
Web: www.icscontec.de