



DE Der Dosierbunker ZBB.4 wurde für den Einsatz an Kabelgranulieranlagen mit Vor-Shredder konzipiert und dient der Stoffstrom-Entkopplung zwischen erster und zweiter Zerkleinerungsstufe. Der Bunker wird mit Hilfe eines Gurtbandförderers direkt aus der Vorzerkleinerung beschickt. Der Austrag erfolgt mittels der hydraulisch angetriebenen Zugleiter. Die Konstruktionsform der Zugleiter verhindert eine Brückenbildung des Materials im Bunker. Die Austragsgeschwindigkeit kann mit einem Frequenzumrichter variiert werden. Die auszutragende Materialmenge pro Leiterhub kann an der Austragsklappe eingestellt werden. Eine kontinuierliche Beschickung der Nachzerkleinerungsstufe gewährleistet einen optimalen Betriebspunkt und somit optimale Durchsätze.

ENG The ZBB.4 dosing bunker was designed for use on cable granulation plants with pre-shredder and serves for material flow decoupling between first and second crushing stages. The bunker is fed directly from the pre-crushing unit with the help of a belt conveyor. The discharge is carried out by means of the hydraulically driven traction guides. The design of the traction guide prevents the material from forming a bridge in the bunker. The discharge speed can be varied with a frequency converter. The amount of material to be discharged per ladder stroke can be adjusted at the discharge flap. Continuous feeding of the second shredding stage ensures an optimal operating point and thus optimal throughputs.



[kg/h] max. 600



[kW] 4,4



[kg] 521



[mm] L 2.215 x B 1.180 x H 1.676

- kompakte, robuste Bauform
- Austragsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- keine Material-Brückenbildung
- kontinuierlicher Durchsatz
- minimierte Stillstandszeiten

- Compact, robust design
- Discharge speed infinitely adjustable
- No material bridges
- Continuous throughput
- Minimized downtimes



1.676

2.215



1.180



DE Der Dosierbunker ZBB.4 wurde für den Einsatz an Kabelgranulieranlagen mit Vor-Shredder konzipiert und dient der Stoffstrom-Entkopplung zwischen erster und zweiter Zerkleinerungsstufe. Der Bunker wird mit Hilfe eines Gurtbandförderers direkt aus der Vorzerkleinerung beschickt. Der Austrag erfolgt mittels der hydraulisch angetriebenen Zugleiter. Die Konstruktionsform der Zugleiter verhindert eine Brückenbildung des Materials im Bunker. Die Austragsgeschwindigkeit kann mit einem Frequenzumrichter variiert werden. Die auszutragende Materialmenge pro Leiterhub kann an der Austragsklappe eingestellt werden. Eine kontinuierliche Beschickung der Nachzerkleinerungsstufe gewährleistet einen optimalen Betriebspunkt und somit optimale Durchsätze.

ENG The ZBB.4 dosing bunker was designed for use on cable granulation plants with pre-shredder and serves for material flow decoupling between first and second crushing stages. The bunker is fed directly from the pre-crushing unit with the help of a belt conveyor. The discharge is carried out by means of the hydraulically driven traction guides. The design of the traction guide prevents the material from forming a bridge in the bunker. The discharge speed can be varied with a frequency converter. The amount of material to be discharged per ladder stroke can be adjusted at the discharge flap. Continuous feeding of the second shredding stage ensures an optimal operating point and thus optimal throughputs.



[kg/h] max. 600



[kW] 4,4



[kg] 521



[mm] L 2.215 x B 1.180 x H 1.676

- kompakte, robuste Bauform
- Austragsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- keine Material-Brückenbildung
- kontinuierlicher Durchsatz
- minimierte Stillstandszeiten

- Compact, robust design
- Discharge speed infinitely adjustable
- No material bridges
- Continuous throughput
- Minimized downtimes

